

Instructivo para Corte y grabado con fresa

A continuación encontrará las indicaciones para configurar su trabajo para corte o grabado con láser.

Antes de empezar: Todos los archivos deben ser convertidos en Código G acorde a los parámetros de nuestra máquina.

Para preparar un archivo para corte 2D en fresadora CNC hay que usar un software de dibujo vectorial Autocad, Illustrator... siguiendo las siguientes instrucciones:

Instructivo:

- Las unidades del dibujo deben ser en milímetros (mm)
- Dibujaremos un rectángulo con las dimensiones del tablero que queremos cortar y pondremos todo el dibujo a mecanizar dentro de él. vertical, con la esquina inferior izquierda en el punto 0,0 del eje de coordenadas. No debe haber más dibujo fuera del rectángulo. Debemos asegurarnos de que los polígonos cerrados estén realmente "cerrados" dentro del propio software, para que el mecanizado pueda diferenciar entre interior y exterior. Esto nos evitará mucho trabajo después en el software de mecanizado.

Es aconsejable dibujar los distintos trabajos de mecanizado en distintas capas, diferenciando entre:

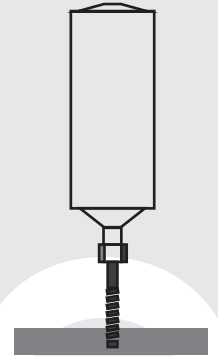
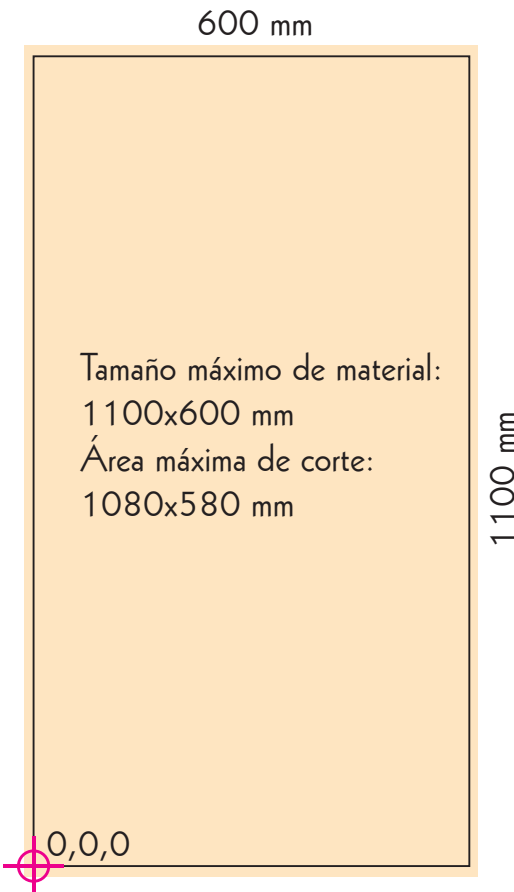
- Corte interior
- Corte exterior
- Taladro
- Vaciado

- Exportar el archivo en formato .dxf

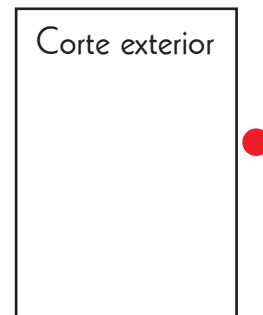
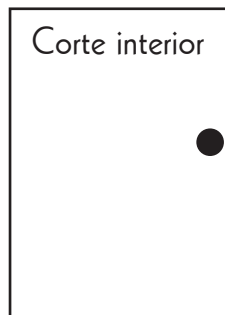
Materiales aceptados:

- Madera, aglomerado
- Acrílico, plástico
- Cartón
- Metales blandos no ferrosos

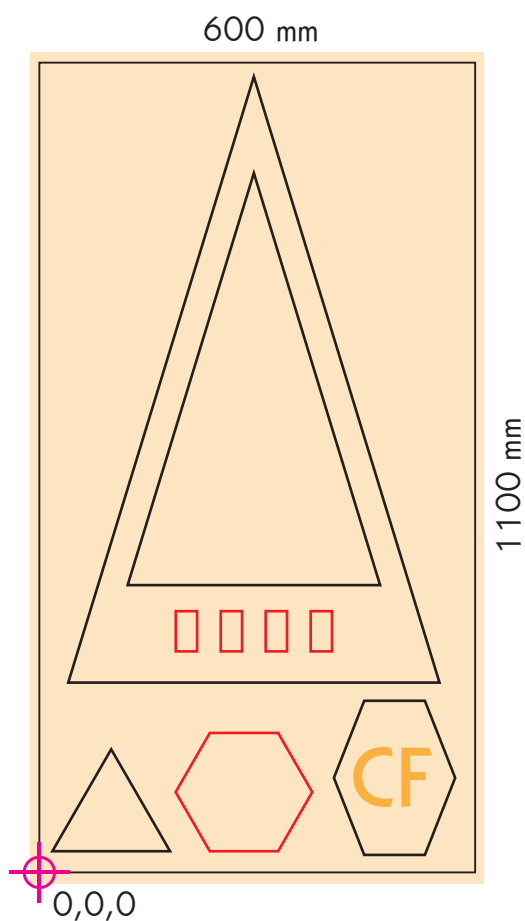
Grosor del material:
Hasta 50 mm de grosor



Corte y grabado o vaciado



Organización y configuración del área de trabajo



Formatos, programas y versiones aceptadas:
Si su archivo se encuentra en otro formato, debe convertirlo y guardarlo en cualquier de los siguientes:

Formato .ai hasta cs6
Formato Corel Draw hasta X6
Formato PDF generado desde vector y archivos .dxf

Para envío de sus archivos, escríbanos a:



e-mail:
lagencia@gruposrm.com
Inquietudes / Whatsapp:
+57 (310) 3101789